



## DXA

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła  
zakres przepływu 0 – 230 m<sup>3</sup>/h, ciśnienie dla powietrza wyciąganego: 60 Pa

Wysoka jakość powietrza.

Niskie zużycie energii, współpracuje z systemem HIGRO® AERECO.

Niezawodna praca

### Opis

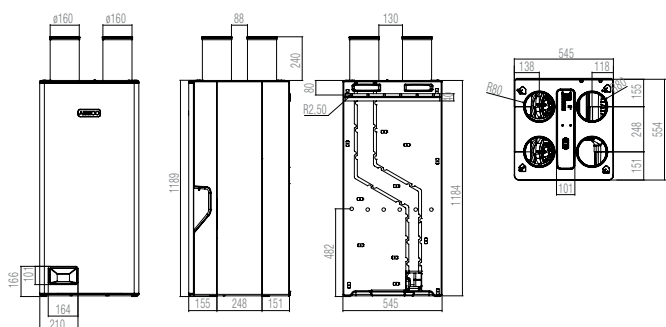
Rekuperator DXA automatycznie dostosowuje intensywność wentylacji do chwilowych potrzeb. Współpraca z kratkami wyciągowymi HIGRO® AERECO sprawia, że utrzymana jest optymalna wilgotność i jakość powietrza we wszystkich pomieszczeniach. Intensywność wentylacji jest indywidualnie doбираna dla każdego punktu nawiewnego i wyciągowego.

Wysoko sprawny wymiennik oraz system HIGRO® gwarantują najwyższą oszczędność energii i sprawność odzysku na poziomie 93%. Automatemny BYPASS zapewnia komfort zarówno latem jak i zimą. Automatemna regulacja przepływu oraz zwiększona powierzchnia filtrów gwarantują ich długą żywotność. Nowoczesne wentylatory EC zapewniają niskie zużycie energii. Wymiary DXA są dostosowane do montażu wewnątrz szafki kuchennej lub szafy. Obudowa z tworzywa o wyjątkowych parametrach akustycznych pokryta kremowo białą maskownicą sprawia, że produkt jest wyjątkowo cichy i estetyczny.

### Montaż

- Maksymalna liczba pomieszczeń pomocniczych: 5
- Podłączenia przewodów: 2 x (2 x Ø160 mm)
- Pozycja montażu: pionowo, mocowanie do ściany, zabudowa w szafce, montaż w pozycji stojącej

### Wymiary



### Charakterystyki przepływowe

- Przepływ maksymalny: 230 m<sup>3</sup>/h
- Przepływ nominalny, zależy od stopnia otwarcia kratki HIGRO® (wilgotności).
- Ciśnienie po stronie wyciągu: 60 Pa
- Kompensacja przepływu (zatkanie filtra): Automatemna
- Kompensacja przepływu nawiew/wywiew: Automatemna

### Charakterystyki akustyczne

Poziom mocy akustycznej Lw (161 m<sup>3</sup>/h, 50 Pa): 54 dB(A)

### Charakterystyki elektryczne

- Zasilanie: 230 V AC, 50 Hz
- Rodzaj silnika: (EC x 2)
- Pobór mocy (161 m<sup>3</sup>/h, 50 Pa): 32 W
- Pobór mocy (230 m<sup>3</sup>/h, 50 Pa): 71 W
- Podłączenie czujników: RJ12

### Cechy

- Podciśnienie pracy dostosowane do współpracy z kratkami HIGRO® AERECO
- Niskie zużycie energii dzięki połączeniu odzysku ciepła oraz regulacji przepływającego powietrza wg zapotrzebowania.
- Klasa energetyczna A+.
- Zoptymalizowane wymiary ułatwiają zabudowanie w szafce.
- Ułatwiony demontaż filtrów na potrzeby bieżącej konserwacji.
- Obudowa wykonana z EPP, materiału przyjaznego dla środowiska.
- Waga: 16 kg